

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение		3
Глава I. Общие сведения о слесарном деле		5
§ 1. Профессия слесаря		5
§ 2. Виды слесарных работ		6
§ 3. Культура и производительность труда. Качество продукции		7
Глава II. Организация труда слесаря		8
§ 4. Научная организация труда		8
§ 5. Общие требования к организации рабочего места слесаря		19
§ 6. Организация рабочего места слесаря		23
§ 7. Режим труда		25
§ 8. Санитарно-гигиенические условия труда		27
Глава III. Безопасные условия труда слесаря и противопожарные мероприятия		30
§ 9. Безопасные условия труда		30
§ 10. Противопожарные мероприятия		32
Глава IV. Плоскостная разметка		34
§ 11. Общие понятия		34
§ 12. Приспособления для плоскостной разметки		35
§ 13. Инструменты для плоскостной разметки		39
§ 14. Подготовка к разметке		46
§ 15. Приемы плоскостной разметки		48
§ 16. Накернивание разметочных линий		52
Глава V. Рубка металла		56
§ 17. Общие сведения		56
§ 18. Инструменты для рубки		58
§ 19. Процесс рубки		63
§ 20. Приемы рубки		66
§ 21. Механизация рубки		70
Глава VI. Правка и рихтовка металла (холодным способом)		72
§ 22. Общие сведения		72
§ 23. Правка металла		73
§ 24. Оборудование для правки		78
§ 25. Особенности правки (рихтовки) сварных изделий		80
Глава VII. Гибка металла		81
§ 26. Общие сведения		81
§ 27. Гибка деталей из листового и полосового металла		83
§ 28. Механизация гибочных работ		86
§ 29. Гибка и развальцовка труб		87

Глава VIII. Резка металла	93
§ 30. Общие сведения	93
§ 31. Резка ручными ножницами	93
§ 32. Резка ножовкой	98
§ 33. Резка ножовкой круглого, квадратного, полосового и листового металла	103
§ 34. Резка труб ножовкой и труборезом	106
§ 35. Механизированная резка	107
§ 36. Особые виды резки	111
Глава IX. Опиливание металла	112
§ 37. Общие сведения. Напильники	112
§ 38. Классификация напильников	115
§ 39. Рукоятки напильников. Уход за напильниками и их выбор	121
§ 40. Подготовка к опиливанию и приемы опиливания. Конт- роль опиленной поверхности	126
§ 41. Виды опиливания	130
§ 42. Механизация опилочных работ	138
Глава X. Сверление	149
§ 43. Общие сведения. Сверла	149
§ 44. Заточка спиральных сверл	157
§ 45. Ручное и механизированное сверление	161
§ 46. Сверлильные станки	168
§ 47. Установка и крепление деталей для сверления	170
§ 48. Крепление сверл	179
§ 49. Режим сверления (резания)	183
§ 50. Сверление отверстий	186
§ 51. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс	192
Глава XI. Зенкерование, зенкование и развертывание отверстий	194
§ 52. Зенкерование	194
§ 53. Зенкование	198
§ 54. Развертывание отверстий	200
§ 55. Приемы развертывания	206
Глава XII. Нарезание резьбы	209
§ 56. Понятие о резьбе. Образование винтовой линии	209
§ 57. Основные элементы резьбы	211
§ 58. Профили резьб.	211
§ 59. Инструмент для нарезания резьбы	215
§ 60. Нарезание внутренней резьбы	222
§ 61. Нарезание наружной резьбы	225
§ 62. Нарезание резьбы на трубах	229
§ 63. Механизация нарезания резьбы	231
§ 64. Способы удаления сломанных метчиков	235
Глава XIII. Клепка	237
§ 65. Общие сведения	237
§ 66. Типы заклепок	238
§ 67. Виды заклепочных швов	241
§ 68. Ручная клепка	243
§ 69. Механизация клепки	246
§ 70. Машинная клепка	248
§ 71. Чеканка	251

Глава XIV. Пространственная разметка	253
§ 72. Приспособления для разметки	253
§ 73. Приемы и последовательность разметки	257
Глава XV. Шабрение	262
§ 74. Общие сведения. Шаберы	262
§ 75. Заточка и доводка плоских шаберов	268
§ 76. Процесс шабления	270
§ 77. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей	272
§ 78. Заточка и доводка трехгранных шаберов	276
§ 79. Механизация шабления	277
§ 80. Замена шабления другими видами обработки	279
Глава XVI. Распиливание и припасовка	283
§ 81. Распиливание	283
§ 82. Пригонка и припасовка	284
Глава XVII. Притирка и доводка	287
§ 83. Общие сведения. Притирочные материалы	287
§ 84. Притиры	290
§ 85. Приемы притирки и доводки. Механизация притирочных и доводочных работ	292
Глава XVIII. Пайка, лужение, склеивание:	299
§ 86. Общие сведения о пайке. Припой и флюсы	299
§ 87. Паяльные лампы	304
§ 88. Инструменты для пайки. Виды паяных швов	307
§ 89. Пайка мягкими припоями	309
§ 90. Пайка твердыми припоями	315
§ 91. Лужение	318
§ 92. Склеивание	319
Глава XIX. Основы измерения	323
§ 93. Средства измерения и контроля. Инструменты для контроля плоскостности и прямолинейности	323
§ 94. Штангенинструменты	324
Приложение	331
Рекомендуемая литература	332